**CEEPISH**

**Comisión de Ética en**

**Evaluación de Proyectos de**

**Investigación en Salud Humana**

Compromiso en carácter de Declaración Jurada de respeto y conocimiento de las normas legales y éticas.

Título de la Investigación

Por medio de la presente, les comunico que conozco y respeto las normas legales y éticas internacionales, nacionales y provinciales: Código de Nüremberg, la Declaración de Helsinsky, las Pautas Éticas Internacionales para investigación y experimentación biomédica en seres humanos de CIOMS/OMS; las Pautas Internacionales para le evaluación Ética de los Estudios Epidemiológicos CIOMS/OMS; las Guías Operacionales para Comités de Ética que evaluan protocolos de las OMS 2000 y la Declaración de Derechos Humanos y Bioética UNESCO 2005; Res. N.º 1480/2011, Ley Provincial 4947, Res. N.º 5976/16 y 1988/21 MS.